

# PROCES OKSYDOWANIA

Płynna oksyda do broni do miejscowych poprawek i całkowitej powtórnej oksydacji. Środek łatwy w użyciu oraz szybko działający, zapewnia równomierność pokrycia. Oksyda Tetra Gun nadaje się także do wykorzystania w procesie oksydacji zanurzeniowej.

## Ponowne oksydowanie:

### Krok 1.

W sytuacji kiedy chcemy naprawić uszkodzoną oksydę musimy w pierwszym etapie usunąć starą oksydę środkiem o nazwie Blue & Rust Remover. Środek ten stosujemy także do pozbycia się z powierzchni metalowych nalotów rdzy.



### Krok 2.

Kolejny etap to naniesienie środka Action Blaster, aby oczyścić i odtłuścić powierzchnie metalowe. Zastosowanie środka Action Blaster ma bardzo istotne znaczenie w procesie prawidłowego oksydowania.



### Krok 3.

Po zabiegu odtuszczenia metalu matowimy jego powierzchnię watą stalową lub bardzo delikatnym papierem ściernym. Ponownie наносimy środek Action Blaster, aby oczyścić i odtłuścić powierzchnie metalowe.



### Krok 4.

Następnie, używając miękkiego i poręcznego pędzla lub szmatki наносimy oksydę. Czekamy około minuty po czym soplukujemy zimną wodą i wycieramy do sucha zaoksydowane miejsce. Jeżeli chcemy uzyskać głęboki odcień powłoki musimy kilkakrotnie powtórzyć proces oksydowania z zachowaniem kolejności wcześniej wymienionych etapów.



### Krok 5.

Końcowy proces to zabezpieczenie powierzchni nowej oksydy smarem Tetra Gun Grease, który zapewni ochronę oraz intensyfikację wyglądu nowej oksydy.



## Nowe oksydowanie:

### Krok 1.

Mając do dyspozycji element metalowy, który nie został uprzednio zaoksydowany musimy przed wcześniejszym procesem oksydowania właściwie przygotować jego powierzchnię, aby prawidłowo położyć powłokę. Do tego celu wykorzystamy środek o nazwie Action Blaster, którego zadaniem jest gruntownie wyczyszczenie oraz odtłuszczenie powierzchni metalowej.



### Krok 2.

Po zabiegu odtłuszczenia metalu matowimy jego powierzchnię watą stalową lub bardzo delikatnym papierem ściernym. Ponownie наносimy środek Action Blaster, aby oczyścić i odtłuścić powierzchnie metalową.



### Krok 3.

Następnie, używając miękkiego i poręcznego pędzla lub szmatki наносimy oksydę. Czekamy około minuty, po czym splukujemy zimną wodą i wycieramy do sucha zaoksydowane miejsce. Jeżeli chcemy uzyskać głęboki odcień powłoki musimy kilkakrotnie powtórzyć proces oksydowania, z zachowaniem kolejności wcześniej wymienionych etapów.



### Krok 4.

Końcowy proces to zabezpieczenie powierzchni nowej oksydy środkiem Tetra Gun Lubricant, który zapewni ochronę oraz intensyfikację wyglądu nowej oksydy.



Płynna oksyda do broni do miejscowych poprawek i całkowitej powtórnej oksydacji. Środek łatwy w użyciu oraz szybko działający, zapewnia równomierność pokrycia. Oksyda Tetra Gun nadaje się także do wykorzystania w procesie oksydacji zanurzeniowej.

- 1 Action Blaster
- 2 Lubricant w płynie
- 3 Rust & Blue Remover
- 4 Liquid Blue

