

# KARTA GWARANCYJNA

Urządzenie: Pistoler pneumatyczny

**Zoraki HP-01**

Numer seryjny.....

*data sprzedaży  
podpis sprzedawcy  
pieczęć sklepu*

Data przyjęcia	Data wydania	Rodzaj uszkodzenia	Rodzaj uszkodzenia

Dystrybutor w Polsce / Serwis:



ul. Drogowców 33/35  
42-202 Częstochowa  
tel. 034/ 310 60 75

[www.bron.pl](http://www.bron.pl)

Instrukcja obsługi

karta gwarancyjna

# Zoraki HP-01

Pistolet pneumatyczny



**bron.pl**

LIDER SPRZEDAŻY BRONI BEZ ZEZWOLEŃ

**DZIĘKUJEMY ZA WYBÓR I ZAKUP NASZEGO PRODUKTU,  
ŻYCZYMY BEZPROBLEMOWEJ OBSŁUGI ORAZ BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA.**  
*Urządzenie pneumatyczne o energii wylotowej pocisku poniżej 17 J nie wymaga rejestracji na policji i dostępne jest dla osób pełnoletnich BEZ ZEZWOLEŃ - (Dz. U. nr 53, poz. 549, z 21 maja 1999r., wraz z rozporządzeniem z 14 lutego 2003 r., Dz.U. z 2003 r. Nr 52, poz. 451)*

## Schemat



## Dane Techniczne

Kaliber 4,5

prędkość początkowa: max. 190 m/s (w zależności od ilości pompowań)  
długość lufy: 180 mm  
długość całkowita: 295 mm  
waga: 1100 g  
zakres regulacji spustu: 350 gr. - 1800 gr.  
szerokość uchwytu: 59mm  
szerokość: 39mm

## Konserwacja

### KONSERWACJA

W celu dokonanie standardowej konserwacji nie ma potrzeby rozbierania pistoletu. Zaleca się aby co 1000 strzałów lub co 6 miesięcy wlewać małą ilość (0,5ml) oleju syntetycznego do otworu pokazanego na rys. 19.

## WARUNKI GWARANCJI

1. Producent udziela gwarancji na okres 12 miesięcy od daty zakupu.
2. Bez wypełnionej poprawnie i ostemplowanej karty gwarancyjnej producent nie będzie uwzględniał reklamacji.
3. Producent / Importer zapewnia dobrą jakość i sprawne działanie sprzętu na prawach gwarancji, na który wydana jest niniejsza karta gwarancyjna.
4. Wady lub uszkodzenia sprzętu ujawnione w okresie gwarancji będą usuwane bezpłatnie do 30 dni od dostarczenia sprzętu do serwisu gwarancyjnego.
5. Kupujący przy odbiorze sprzętu zobowiązany jest sprawdzić jego kompletny stan, działanie itp.
6. Adres serwisu gwarancyjnego znajduje się na karcie gwarancyjnej.
7. Okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas trwania naprawy liczony od dnia dostarczenia sprzętu do punktu napraw do dnia wyznaczonego terminu jej wykonania.
8. Pojęcie naprawa nie obejmuje czynności przewidzianych w instrukcji obsługi, do wykonania których zobowiązany jest użytkownik we własnym zakresie:
  - :: regulacja przyrządów celowniczych,
  - :: czynności konserwacyjne,
  - :: dokręcanie poluzowanych śrub mocujących, znajdujących się na zewnątrz wyrobu – reklamacja taka nie będzie uwzględniana,
  - :: sposób i zakres naprawy ustala udzielający gwarancji.
9. Gwarancją nie są objęte uszkodzenia sprzętu powstałe na skutek niewłaściwego lub niezgodnego z instrukcją użytkowania, przechowywania, konserwacji, transportu, samowolnego naprawiania lub przeróbek wyrobu oraz dodatkowo wszelkie uszkodzenia mechaniczne.
10. Powyższe przyczyny oraz dokonanie naprawy przez osoby nieuprawnione mogą spowodować utratę gwarancji.
11. Gwarancją nie są objęte uszkodzenia wynikające z działania siły wyższej, jak zjawiska atmosferyczne, powodzie, pożary itp.
12. Gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.
13. Reklamacje dot. niekompletnego wyposażenia nie będą uznawane.
14. Gwarancja zasięgiem terytorialnym obejmuje teren Polski.

**WSZELKIE PRÓBY INGERENCJI MECHANICZNEJ SĄ ZABRONIONE I MOGĄ POCIĄGNĄĆ ZA SOBĄ KONSEKWENCJE PRAWNE ORAZ UTRATĘ GWARANCJI!**

**WARUNKI DOSTARCZANIA PRZESYŁEK REKLAMACYJNYCH DO SERWISU**

1. Obowiązek dostarczenia reklamowanego towaru do serwisu spoczywa na kliencie.
2. W przesyłce koniecznie znaleźć się musi: opis uszkodzenia, dowód zakupu, oryginalna karta gwarancyjna z datą sprzedaży oraz pieczęcią firmową, dokładny adres nadawcy i nr telefonu.
3. Przesyłka powinna być odpowiednio zabezpieczona na czas transportu (wysyłki). W przypadku stwierdzenia uszkodzenia przesyłki reklamację należy zgłaszać u kuriera lub w Urzędzie Pocztowym, w którym przesyłka była odebrana.
4. W przypadku braku opisu usterki towar nie będzie przekazywany do serwisu.
5. Nie odpowiadamy za uszkodzenia towaru powstałe na skutek nieodpowiedniego zabezpieczenia towaru na czas transportu.
6. Przesyłki wysyłane na koszt odbiorcy nie będą odbierane.
7. Produkt sprawny technicznie przysłany do serwisu w celu naprawy (jako niesprawny) zostaje odesłany na koszt nadawcy z doliczeniem kosztów przeglądu.
8. Przy uzasadnionej reklamacji towar po naprawie gwarancyjnej wysyłany jest kurierem DHL-Servisco na koszt firmy Kolter.

**Polecamy również:**



Kulochwyt stożkowy  
Kod produktu: 3.0146



Zawieszka na śrut  
Kod produktu: ZKO.5001.2



Olej Ballistol  
Kod produktu: 3.2010



Wycior Lider  
Kod produktu: SNP-45

**ŁADOWANIE PISTOLETU**

Podczas ładowania zaleca się trzymanie pistoletu w lewej dłoni i chwycenie zamka w sposób pokazany na rys.3. Jednocześnie przesuń obydwie dźwignie blokady zamka do góry (rys. 1, 2) a następnie otwórz komorę łukową ruchem pokazanym na rys.3.



Rys.1



Rys.2



Rys.3

**UWAGA!**

- podczas zamykania pokrywy nie trzymamy palca na spuście
- Podczas zamykania zamka zwracaj uwagę na niebezpieczeństwo przytrzaśnięcia palców lub części ubioru pomiędzy zamkiem a ramą pistoletu. Błędny sposób zamykania zamka przedstawia rys. 6.

**UWAGA! W przypadku niepełnego otwarcia komory łukowej może zmniejszyć się prędkość początkowa wyrzelnego śrutu.**

**Śrut w odpowiednim kalibrze należy umieścić główką do przodu we wlocie lufy.**

**UWAGA!**

- żadna część śruta nie może wystawać poza obrys lufy. Wystający kielich śruta może uszkodzić uszczelkę (3240).
- uszkodzona śrucina po wystrzeleniu będzie miała mniejszą prędkość i niestabilny lot, co drastycznie zmniejszy celność.



Po poprawnym umieszczeniu śruciny należy zamknąć zamek w sposób przedstawiony na rys. 5



Rys. 5



Rys. 6

Do zamknięcia zamka należy użyć dużej siły, gdyż wtedy sprężane jest powietrze w tłoku a w końcowej fazie zamek musi zatrzasnąć się, co wymaga nieco siły.

Teraz po odbezpieczeniu można oddać strzał.

Jeśli chcemy wykonać drugi i trzeci cykl sprężający powietrze, należy powtórzyć tę samą procedurę.

Każdy kolejny cykl nie spowoduje wzrostu ciśnienia w tłoku, gdyż nadmiar powietrza zostanie wypuszczony zaworem bezpieczeństwa.

Po wycelowaniu można odbezpieczyć pistolet i oddać strzał.

**UWAGA!** Pistolet nie jest zaprojektowany w sposób pozwalający na długotrwałe pozostawianie tłoka pod ciśnieniem! Dlatego po załadowaniu należy jak najszybciej oddać strzał. Po zakończeniu strzelania należy upewnić się, że pistolet jest rozładowany i dopiero wówczas można odłożyć pistolet i przechowywać go w stanie rozładowanym.

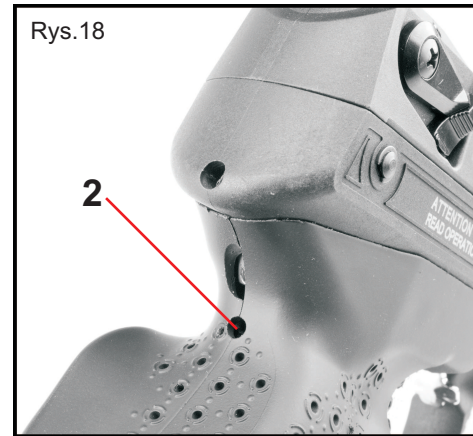
## BEZPIECZNIK

Dźwignia bezpiecznika jest umieszczona w kabłaku. Za każdym razem, gdy wykonywany jest cykl otwarcia i zamknięcia zamka bezpiecznik aktywuje się samoczynnie.

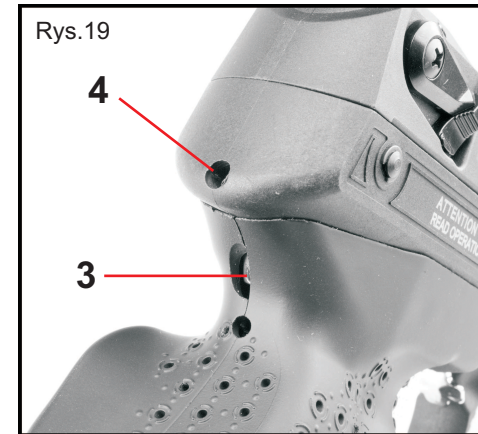
Gdy dźwignia bezpiecznika znajduje się w tylnej pozycji (rys. 8) pistolet jest zabezpieczony

Gdy dźwignia bezpiecznika znajduje się w przedniej pozycji (rys. 9) pistolet jest odbezpieczony

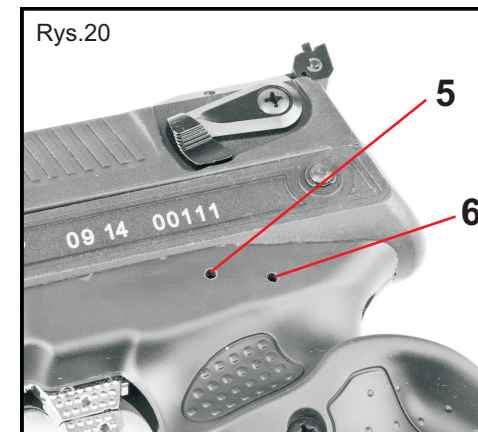
W każdej chwili możemy zabezpieczyć lub odbezpieczyć pistolet.



Rys.18



Rys.19



Rys.20

Wiatrówka Zoraki HP-01 pozwala na oddawanie strzałów o różnej prędkości początkowej. Parametr ten jest zależny od ilości cykli kompresji powietrza. Pozwala to na dostosowanie energii strzału w zależności do potrzeb.

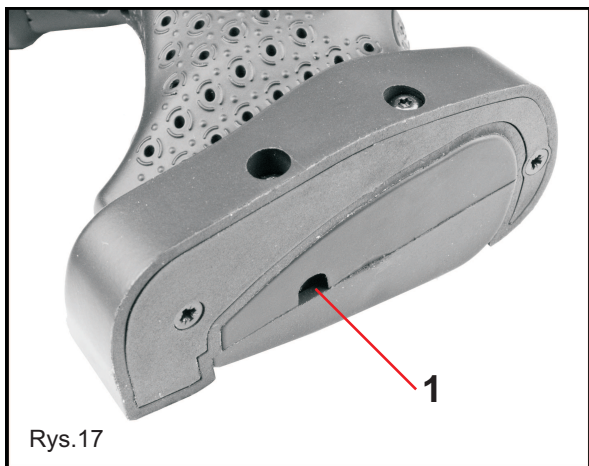
392-000 Zoraki HP-01-2 Ultra 4,5 mm

1. Jeden cykl do 120 m/s
2. Dwa cykle do 160 m/s
3. Trzy cykle do 190 m/s

392-001 Zoraki HP-01-2 4,5 mm

1. Jeden cykl do 135 m/s
2. Dwa cykle do 175 m/s
3. Trzy cykle do 205 m/s
4. Cztery cykle do 225 m/s

18. W celu zwiększenia twardości spustu należy obracać śrubokrętem zgodnie z ruchem wskazówek zegara. W celu zmniejszenia twardości spustu należy obracać śrubokrętem przeciwnie z ruchem wskazówek zegara.
19. Ogólna twardość spustu (pierwszy i drugi etap łącznie) nie powinna być mniejsza niż 500g
20. Regulacja długości drugiego etapu odbywa się przy pomocy śrubokręta płaskiego przez otwór nr. 3 rys.19.
21. Jest to najtrudniejsze i najbardziej czułe ustawienie. Ustawienie zmienia się już wraz z obrotem śrubki o dany kąt, nie zaś o kilka jej obrotów.
22. Długość drugiego etapu maleje gdy śrubkę w otworze nr. 3 obracamy w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, a wzrasta gdy śrubkę obracamy przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
23. Luzowanie śrubki odpowiedzialnej za działanie drugiego etapu (zwiększanie jego długości), ma również wpływ na sprężynę spustu przez co zwiększa się także twardość spustu.
24. Może się okazać, że po regulacji długości drugiego etapu, znajdzie konieczność ponownej regulacji sprężyny odpowiedzialnej za twardość spustu (przez otwór nr.4)
25. W interwałach co 150 strzałów należy oliwić mechanizm spustowy wpuszczając kilka kropel rzadkiego oleju syntetycznego do otworów nr. 5 i 6. przy użyciu pojemnika z cienkim czubkiem (rys.20). Nie należy używać oleju jadalnego oraz gęstych olejów czy smarów.



Rys.17



Rys. 8



Rys. 9

## REGULACJA PRZYRZĄDÓW CELOWNICZYCH

### Wskazówka:

Dokonując regulacji należy pamiętać, że każdy typ śrutu będzie się zachowywał nieco inaczej. Śruty różnią się kształtem, wagą i materiałem, dlatego zmieniając śrut należy zwrócić uwagę na korekcję uprzednio dokonanego ustawienia przyrządów celowniczych. Przy ustawianiu przyrządów należy także zwrócić uwagę na sposób trzymania pistoletu i powtarzalność chwytu (trzymanie jedną ręką, lub oburącz, z podpórką lub bez itd.). Odległość także jest istotna. Ustawienia dokonuje się na daną odległość, zmiana odległości strzelania może wymagać korekcy ustawień.

### SZCZERBINKA

#### USTAWIENIE POZIOME

W celu dokonania regulacji szczerbinki konieczny jest śrubokręt, lub moneta. Należy uważać, aby nie wykręcać całkowicie śrub. Należy także uważać, aby nie dokręcić śrub za mocno.



Rys. 13

Wkręcanie śruby (w prawo) regulacji poziomej spowoduje przesunięcie punktu trafienia w prawo. rys. 13.

Wykręcanie śruby (w lewo) regulacji poziomej spowoduje przesunięcie punktu trafienia w lewo. rys. 13.



Istnieje możliwość ustawienia muszki pod względem jej szerokości i długości. Są do wyboru dwa ustawienia:

- muszka szeroka i długa (dla krótszych dystansów)
- muszka wąska i krótka (dla dalszych dystansów)

Poprzez obrót muszki o 90° w osi prostopadłej do osi pistoletu można bardzo szybko przestawić obie muszki. Dodatkowo szersza opcja jest zaznaczona czerwoną kropką. Muszka nie wymaga żadnych innych ustawień. Zaleca się ustawienie węższej i krótszej muszki dla dalszych dystansów oraz szerszej i dłuższej dla krótszych dystansów. Zalecamy dokonać ustawienia na dystansie 10m dla muszki szerokiej i długiej. wtedy na jednym ustawieniu szczerbinki możemy strzelać zarówno na 10m oraz na około 25m jedynie przestawiając muszkę na opcję przeznaczoną do dalszych dystansów.

Wskazówka: Aby uwiarygodnić wynik skupienia i wyciągnąć poprawne wnioski przed dokonaniem korekcji należy oddać co najmniej 5 strzałów kontrolnych celując w jedno miejsce.

W modelu testowym na dystansie 10 metrów obrót o jedną podziałkę oznacza przesunięcie punktu trafienia o około 3,6mm. Na dystansie 25 metrów obrót o jedną podziałkę oznacza przesunięcie punktu trafienia o około 9mm.

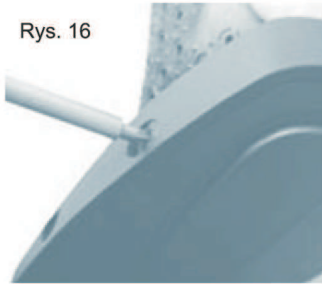
#### USTAWIENIE PIONOWE

Wkręcanie śruby (w prawo) regulacji pionowej spowoduje przesunięcie punktu trafienia w dół. rys 12.

Rys. 12



Rys. 16



Wykręcanie śruby (w lewo) regulacji pionowej spowoduje przesunięcie punktu trafienia do góry. rys. 13.

W modelu testowym na dystansie 10 metrów obrót o jedną podziałkę oznacza przesunięcie punktu trafienia o około 7mm. Na dystansie 25 metrów obrót o jedną podziałkę oznacza przesunięcie punktu trafienia o około 17,5mm.

#### REGULACJA PÓŁKI

Regulacji półki dokonuje się w celu lepszego dopasowania uchwytu do ręki strzelca. Aby dokonać regulacji należy poluzować śrubę (rys.16) i przesunąć półkę zgodnie z życzeniem w górę lub w dół.

#### REGULACJA MECHANIZMU SPUSTOWEGO

1. Osobom bez doświadczenia w dokonywaniu regulacji mechanizmów spustowych zaleca się zaniechanie tej czynności i użytkowanie pistoletu z ustawieniami fabrycznymi.
2. Jeśli śruby zostaną za bardzo poluzowane, spowoduje to dyslokację spustu i wypadnięcie z obudowy. W takim przypadku, aby go zamontować z powrotem, należy całkowicie rozmontować pistolet. Dlatego zalecamy ostrożność i cierpliwość.
3. Jeśli śruby zostaną dokręcone zbyt mocno, może to spowodować ich uszkodzenie i uczynić pistolet niezdolnym do działania.
4. Przy strzelaniu oburącz ustawienie spustu nie musi być tak precyzyjne, jak przy strzelaniu z jednej ręki.
5. Mechanizm spustowy jest opracowany zgodnie z przepisami zawodów sportowych w strzelectwie.
6. Fabryczne ustawienie spustu nie jest dostosowane do strzelania precyzyjnego. Spust można wyregulować według potrzeby we własnym zakresie.
7. Ściąganie spustu odbywa się w dwóch stopniach. Podczas regulowania należy uwzględniać te dwie fazy ściągania spustu.
8. Pierwszą fazą ściągania spustu jest etap od dotknięcia palcem spustu, do pokonania luzu i wyczucia lekkiego oporu.
9. Drugą fazą jest zwiększanie nacisku na spust aż do momentu gdy padnie strzał.
10. Zmiana ustawienia danej śruby może się wiązać z koniecznością ustawienia innej, lub kilku innych śrub.
11. W procesie regulacji spustu wymagana jest cierpliwość, zmysł techniczny i wielokrotne sprawdzanie efektów regulacji.
12. W otworze nr. 1 na rysunku nr. 17 reguluje się siłę sprężyny, odpowiadającej za opór pierwszego etapu ściągania spustu.
13. Aby zwiększyć opór pierwszego etapu ściągania, należy przy pomocy klucza Torx (nr. 5) obrócić śrubę w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara). Aby zmniejszyć opór, należy obrócić śrubę w lewo (przeciwnie z ruchem wskazówek zegara).
14. Zaleca się pozostawienie oporu o wartości około 400g.
15. Drogi pierwszego etapu można zmienić przy pomocy klucza torx, wprowadzonego w otwór nr. 2. Aby skrócić ten etap należy obrócić śrubkę w prawo (zgodnie z ruchem wskazówek zegara). Aby przedłużyć ten etap należy obrócić śrubkę w lewo (przeciwnie z ruchem wskazówek zegara).
16. Jeśli droga pierwszego etapu zostanie znacznie skrócona, zwiększa się ryzyko przypadkowego wyzwolenia strzału podczas pompowania. Dlatego zaleca się utrzymanie długiej drogi spustu.
17. Na rysunku nr. 19 zobrazowano sposób regulacji twardości drugiego etapu ściągania spustu. Regulacji dokonujemy małym, płaskim śrubokrętem (max. 3mm) przez otwór nr. 4.